



ระเบียบมหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา  
ว่าด้วยการใช้เงินนอกงบประมาณในการเช่ารถยนต์รับส่งผู้โดยสารใช้ในราชการ  
พ.ศ. 2549

เพื่อให้การดำเนินงานของมหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา ในการเช่ารถยนต์รับส่งผู้โดยสารจากบุคคลภายนอก เพื่อใช้ในการเดินทางไปราชการของคณาจารย์ นักศึกษา และบุคลากรทุกหน่วยงานของมหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีความคล่องตัว ในการปฏิบัติภารกิจมากยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 18(2) และ (12) แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยราชภัฏ พ.ศ. 2547 สภามหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา จึงกำหนดระเบียบไว้ดังนี้

ข้อ 1. ระเบียบนี้เรียกว่า "ระเบียบมหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา ว่าด้วยการใช้เงินนอกงบประมาณในการเช่ารถยนต์รับส่งผู้โดยสารใช้ในราชการ พ.ศ. 2549"

ข้อ 2. ให้ใช้ระเบียบนี้ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ข้อ 3. บรรดาระเบียบ คำสั่ง ประกาศ หรือข้อบังคับอื่นใดซึ่งขัดหรือแย้งกับระเบียบนี้ ให้ใช้ระเบียบนี้แทน

ข้อ 4. ในระเบียบนี้

"มหาวิทยาลัย" หมายความว่า มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา

"สภามหาวิทยาลัย" หมายความว่า สภามหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา

"อธิการบดี" หมายความว่า อธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา

"เงินนอกงบประมาณ" หมายความว่า เงินรายได้ทุกประเภทของมหาวิทยาลัย ยกเว้นเงินที่ได้รับการจัดสรรจากงบประมาณแผ่นดินหรือเงินบริจาคที่ผู้รับบริจาคได้กำหนดวัตถุประสงค์ไว้เป็นการเฉพาะ

ข้อ 5. กิจกรรมที่สามารถเช่ารถยนต์รับส่งผู้โดยสารได้จะต้องเป็นกิจกรรมทางวิชาการหรือกิจกรรมอื่นใดที่เป็นประโยชน์โดยตรงต่องานราชการและได้รับความเห็นชอบจากอธิการบดี

ข้อ 6. ในการเช่ารถยนต์รับส่งผู้โดยสารทุกครั้งจะต้องทำสัญญาการเช่า โดยให้มีการระบุความรับผิดชอบของเจ้าของรถยนต์ต่ออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นในการเดินทาง รวมทั้งจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตประกอบการขนส่ง และหลักเกณฑ์ว่าด้วยความปลอดภัยในการขนส่งแห่งพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ. 2522

ข้อ 7. อัตราการเช่ารถยนต์ผู้โดยสารให้กำหนดดังนี้

- |     |                                       |                         |        |
|-----|---------------------------------------|-------------------------|--------|
| 7.1 | รถยนต์ปรับอากาศไม่น้อยกว่า 45 ที่นั่ง | คันละไม่เกิน 15,000 บาท | ต่อวัน |
| 7.2 | รถยนต์ปรับอากาศไม่น้อยกว่า 25 ที่นั่ง | คันละไม่เกิน 12,000 บาท | ต่อวัน |
| 7.3 | รถยนต์ปรับอากาศไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง | คันละไม่เกิน 5,000 บาท  | ต่อวัน |
| 7.4 | รถยนต์ธรรมดาไม่น้อยกว่า 60 ที่นั่ง    | คันละไม่เกิน 12,500 บาท | ต่อวัน |
| 7.5 | รถยนต์ธรรมดาไม่น้อยกว่า 40 ที่นั่ง    | คันละไม่เกิน 9,000 บาท  | ต่อวัน |
| 7.6 | รถยนต์ธรรมดาไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง    | คันละไม่เกิน 5,000 บาท  | ต่อวัน |

อัตราค่าเช่าที่กำหนดนี้ให้คิดรวมทั้งค่าน้ำมัน ค่าตอบแทน ค่าที่พักของพนักงานขับรถ และพนักงานประจำรถยนต์ และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่เกี่ยวกับการเช่ารถยนต์ในครั้งนั้น

เวลาของการเช่ารถยนต์ 1 วัน ให้นับเวลาไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมง และไม่เกิน 24 ชั่วโมง สำหรับเวลาน้อยกว่า 12 ชั่วโมง ให้คำนวณการจ่ายค่าเช่าโดยใช้เวลา 12 ชั่วโมงต่อวัน เป็นเกณฑ์ในการเฉลี่ย

ข้อ 8. การดำเนินการเช่ารถยนต์ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของการจ้างในระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรี ว่าด้วยการพัสดุ ฉบับที่ใช้ในปัจจุบันโดยอนุโลม

ข้อ 9. ให้อธิการบดีเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้ มีอำนาจสั่งการในการออกประกาศหรือแนวปฏิบัติที่เกี่ยวข้องกับระเบียบ และเป็นผู้วินิจฉัยชี้ขาดในกรณีที่มีปัญหาจากการใช้ระเบียบนี้

ประกาศ ณ วันที่ 2 กันยายน พ.ศ. 2549



(นายอริญ ธรรมโน)

นายกสภามหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา